

Technische Daten

TECHNISCHE DATEN

Modell	746 C Z16	746 C Z20
Anschlusswert	220-240V AC 50/60 Hz	
Zahnrad	Z16 Modul 4	Z20 Modul 4
Leistung max.	150 W	
Schubkraft max.	830 N	665 N
Torgewicht max.	600 kg	400 kg
Geschwindigkeit max.	9,6 m/min	12 m/min
Bremsweg min.	30 mm	
Einsatz	Privat und kleingewerblicher Bereich	
Schutzklasse	IP44	
Umgebungs- Betriebstemperatur	-20°C – +55°C	
Gewicht	16,2 kg	16,5 kg
Ölsorte	FAAC HP Öl	
Thermischer Schutz	120°C automatisch rücksetzend	

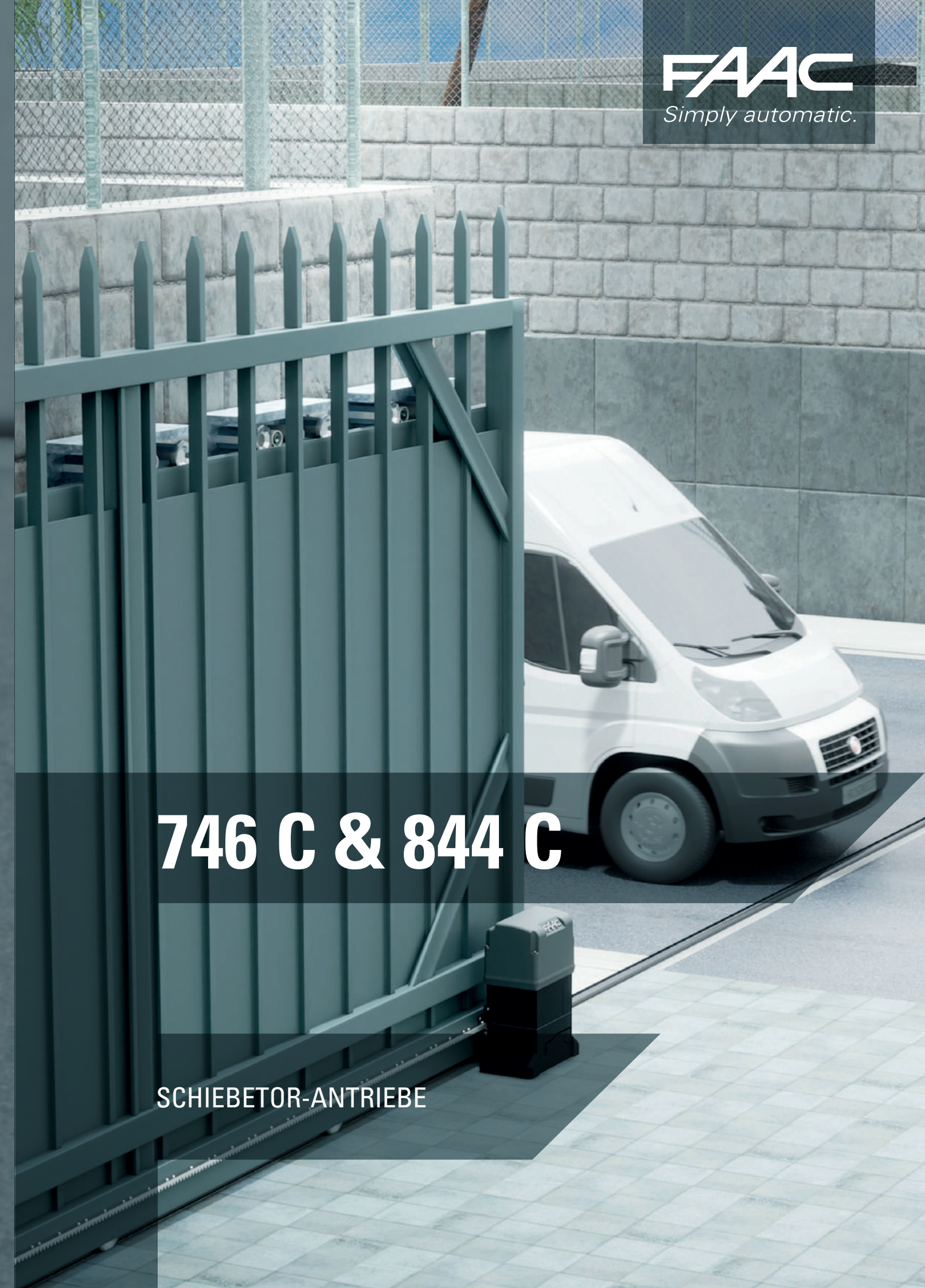
TECHNISCHE DATEN

Modell	844 C Z16
Anschlusswert	220-240V AC 50/60 Hz
Zahnrad	Z16 Modul 4
Leistung max.	230 W
Schubkraft max.	1300 N
Torgewicht max.	1800 kg
Geschwindigkeit max.	9,6 m/min
Bremsweg min.	30 mm
Einsatz	Gewerblicher Bereich
Schutzklasse	IP44
Umgebungs- Betriebstemperatur	-20°C – +55°C
Gewicht	16,9 kg
Ölsorte	FAAC HP Öl
Thermischer Schutz	120°C automatisch rücksetzend



Zur kontinuierlichen Verbesserung des Produkts behält sich FAAC SpA das Recht vor, ohne Voreankündigung technische Änderungen vorzunehmen. Alle Rechte vorbehalten. Die vollständige oder teilweise Vervielfältigung dieser Veröffentlichung in jeglicher Form und mit allen beliebigen Mitteln ist ohne ausdrückliche vorherige Genehmigung von FAAC GmbH verboten.

FAAC
Simply automatic.



746 C & 844 C

SCHIEBETOR-ANTRIEBE

FAAC
Simply automatic.

FAAC GmbH Deutschland
Breslauer Straße 46
83395 Freilassing
T: +49 (0) 8654 49 81-0
de.info@faacgroup.com, www.faac.de

FAAC GmbH Österreich
Münchner Bundesstraße 123
5020 Salzburg
T: +43 (0) 662 85 33 95-0
at.info@faacgroup.com, www.faac.at

Geschäftszeiten: Mo.–Do. 7:30–16:30 Uhr, Fr. 7:30–15:00 Uhr

FAAC
TECHNOLOGIES

BEWÄHRTE QUALITÄT MIT INNOVATIVER TECHNOLOGIE.

Die neuen Schiebetor-Antriebe 746 C und 844 C vereinen bewährte Qualität und Zuverlässigkeit mit modernster Steuerungstechnologie.

Die leistungsstarken und effizienten Antriebe sind durch ein innovatives Motormanagement für vielfältige Anwendungen geeignet und bieten durch die neue Steuerung E781 zahlreiche zusätzliche Features.

Bestehende Antriebe 746/844 können ohne aufwendige Umbauarbeiten mit den neuen Features erweitert oder ersetzt werden.



**Herausragende
Performance
für vielfältige
Anwendungen**

GETRIEBE IM ÖLBAD

Leise. Die Ölbadtechnologie bietet hohe Laufruhe und Geräuschkämpfung.



Stark. Das innovative Motormanagement bietet stets die richtige Kraft angepasst an alle Umgebungsbedingungen.

Nachhaltig. Die reparaturfreundliche Konstruktion und minimaler Wartungsaufwand gewährleisten einen nachhaltigen Produktlebenszyklus.



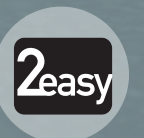
Belastbar. Das im Ölbad laufende Getriebe führt die entstehende Wärme zuverlässig ab und erhöht dadurch die Einsatzfrequenz.



Langlebig. Die permanente Schmierung im Ölbad reduziert den mechanischen Verschleiß auf ein Minimum.

NEUE ANTRIEBSSTEUERUNG E781:

- Einstellbare Geschwindigkeit
- Integrierte Kontaktleistenauswertung
- Erhöhte Kraft in An- und Softlauf
- Bei Ausfall Sicherheiten Totmannbetrieb möglich
- Vorbereitet für alle FAAC Technologien

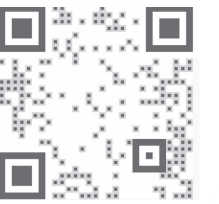


Neues Motormanagement

Die Antriebssteuerung E781 verfügt über ein neues innovatives Motormanagement:

- RUHIGER, KONTINUIERLICHER TORLAUF
- HOHE EINSATZFREQUENZ
- EINSTELLBARE LAUFGESCHWINDIGKEIT
- ERHÖHTE KRAFT IM AN- UND SOFTLAUF
- AUTOMATISCHE MESSUNG UND ANPASSUNG DER BENÖTIGTEN KRÄFTE
- NIEDRIGE LEISTUNGS-AUFNAHME

Produktvideo



Programmierung und Verwaltung über Simply Connect!



NACHHALTIGE VERPACKUNG
Komplett ohne Kunststoffanteile.