

# Automatische Schrankenanlage

elektrohydraulischer 24V-Hybrid-Schrankenantrieb für ovale Alu-Balken 2 bis 8 m, mit Antriebssteuerung E680.

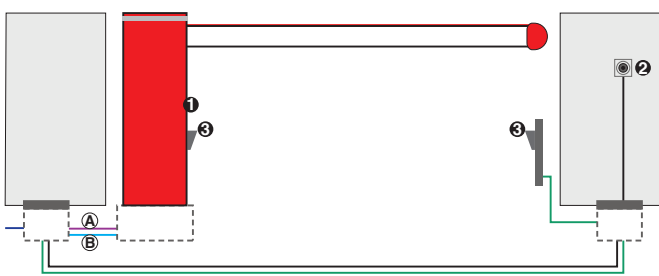
- Hybrid Technologie: Hydraulische Antriebseinheit mit bürstenlosem Motor 24V DC.
- Sperrbreite bis zu 8 m.
- Verschleißarmer, hochbelastbarer hydraulischer Antrieb mit 100% Einschaltdauer.
- Zeit- und kostensparende Universalmontage links/rechts durch einfachen Federtausch.
- Integrierter Encoder für zuverlässige Hinderniserkennung.
- Einfache, kostengünstige Lagerhaltung durch universell verwendbare Aggregate und Federn.
- Extrem kurze Öffnungs- und Schließzeiten – einstellbar getrennt für Öffnen und Schließen.
- Optional mit LED Beleuchtung für Gehäuse und Balken lieferbar.
- Gehäuse in 4 verschiedenen Standardfarben und Edelstahl erhältlich.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN B680H

Schranke	B680H
Sperrbreite	max. 8 m
Balkenart	Aluminium – oval – optional mit Beleuchtung
Anschlusswert	100 - 240Vac 50 (60)Hz
Leistung	max. 240W
Schrankensteuerung	E680 integriert
Kraftübertragung	Elektrohydraulischer Hybrid Antrieb mit 24V Elektromotor, 1000-6000Upm, Kraftübertragung über Zylinder und Kolbenstange. Notentriegelung mit Dreikantschlüssel, Einschaltdauer 100% (Dauerbetrieb).
Drehmoment	max. 140 Nm
Bremung/Softstopp	elektronisch, einstellbar
Hinderniserkennung	elektronisch über Encoder, einstellbar
Öffnungszeit	von 1,5 - 6 Sek. einstellbar (abhängig von Einstellung Softstopp und Balkenlänge)

## KABELPLAN



- **A** 24V Leitungen  
■ Leitung: 3x0,50 mm<sup>2</sup>  
■ Leitung: 2x0,50 mm<sup>2</sup>
- **B** 230V Leitungen  
■ Leitung: 2x1,50 mm<sup>2</sup> + PE

- ① Schranke B680H (eine Abzweigdose vorrüsten), ② Impulsgeber,  
 ③ Lichtschranken

## HAUPTABMESSUNGEN (MM)

